



Ross Fisch Composites
Am Amazonenwerk 6
27798 Hude/Altmoorhausen

www.ross-fisch.de
Tel.: 04484 920563

Tank beschichten-chemikalienbeständig

Beschichtung von Tanks für die Lagerung von Säuren aber auch Laugen mit PH-Werten von bis zu 9,5 kann man mit OLDOPAL-VE-Harz A 430 TV 01 und ECR Glasfasermatten in Verbindung mit BÜFA®-VE-Tooling-Gelcoat-H auf verschiedenen Oberflächen ausführen.

Wichtig bei Tankbeschichtungen ist das Vorhandensein ausreichend großer Serviceöffnungen für Einstieg, Versorgungsleitungen, Zuluft und am Boden eine Abluftöffnung zum Absaugen der Stäube und Dämpfe.

Eine typische Anwendung ist die Auskleidung eines vorher sandgestrahlten Stahltanks oder Stahlbeckens.

Die gestrahlte Oberfläche wird sofort nach dem Strahlen mit Oldopal Metallhaftgrund vorbehandelt und innerhalb von 4 Std. durch Aufspritzen oder Aufrollen einer dünnen Lage OLDOPAL-VE-Harz A 430 TV 01 vor Oxidation geschützt.

Nun kann ein 2-3 lagiges Traglaminat mit 300 g/m² ECR Glasfasermatten nass in nass aufgebracht werden.

Mit dem OLDOPAL-VE-Harz A 430 TV 01 lässt sich hervorragend tränken und vor allem auch über Kopf arbeiten.

Besondere Sorgfalt muss dem restlosen Tränken der Glasfasermatte entgegengebracht werden, da sich in Lufteinschlüssen sofort Flüssigkeit einlagern würde.

Nach dem Aushärten des Laminats wird der Tank für drei Stunden mit Warmluft bei 70-80°C getempert, um den Styrolgehalt abzusenken.

Nach dem Abkühlen wird das Laminat für die Feincoatschicht angeschliffen.

Als erste Schicht wird ein hell eingefärbter BÜFA®-VE-Tooling-Gelcoat-H gleichmäßig mit 0,4 kg/m² aufgerollt.

Nach dem Härten zwei Stunden bei 20°C wird eine zweite Lage BÜFA®-VE-Tooling-Gelcoat-H Schwarz mit 2% BYK S780 als Topcoat eingestellt als Abschluss mit 0,4 kg/m² aufgebracht.

Vor Inbetriebnahme wird der Tank für 8 Stunden bei 80°C getempert um eine vollständige Aushärtung zu gewährleisten.

Zur Beachtung:

Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger bzw. Verarbeiter unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten.

Technische Merkblätter und Informationen finden Sie unter www.ross-fisch.de.

Ausgabe: 01.2014

Ross Fisch
Am Amazonenwerk 6
27798 Hude/Altmoorhausen

www.ross-fisch.de
Tel.: 04484 920563
Fax: 04484 920568