

# BÜFA®-MARINE-NPG-TOPCOAT-H NATUR

ISO/NPG-Topcoat

Art.-Nr. 759-0001

**Produktbeschreibung** BÜFA®-Marine-NPG-Topcoat-H ist ein vorbeschleunigter Polyester-Topcoat in streichfähiger Einstellung. Er zeichnet sich durch sehr gute Chemikalien- und Hydrolysebeständigkeit aus. Bei der Harzbasis handelt es sich um reines Isophthalsäure/Neopentylglykolharz, gelöst in Styrol (Synolite 270).

**Anwendungsbereich** BÜFA®-Marine-NPG-Topcoat-H eignet sich speziell für Formteile, die hoher chemischer, thermischer oder hydrolytischer Beanspruchung ausgesetzt sind (Behälterbau, Schwimmbecken, Korrosionsschutz, Sanitärteile, etc.).

Spezifikation / Technische Daten	Eigenschaften	Prüfvorschrift	Wert	Maßeinheit
	Dichte bei 20 °C	DIN 53 217/2	ca. 1,2	g/ml
	Viskosität bei 20°C Brookfield RV/DV-II Spl 4 rpm 4	ISO 2555	25 000 - 30 000	mPas
	Styrolgehalt		34 - 36	%
	Flammpunkt	DIN 53 213	+ 32	°C

**Härtung** **Reaktivität:**  
**BÜFA-Methode in Anlehnung an DIN 16 945 6.2.2.1**  
 (100 g Gelcoat + 2 ml Butanox M-50)

20 - 30 °C	10 - 15 min
20 °C - Tmax	22 - 32 min
Tmax	150 - 180 °C

**Gelierzzeit bei 20 °C im 100 g Becher mit 2 ml Btanox M-50:** 10 - 15 min

**Achtung!**

Die vorstehenden Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Verwendung der hier genannten Reaktionsmittel in der angegebenen Dosierung. Bei Verwendung anderer Erzeugnisse und auch bei abweichender Dosierung können die Ergebnisse anders ausfallen. Die Dichte ist von der Pigmentierung abhängig.

**Einfärbung** BÜFA®-Marine-NPG-Topcoat-H kann in vielen RAL-Farben und in einer

# BÜFA®-MARINE-NPG-TOPCOAT-H NATUR

ISO/NPG-Topcoat

Art.-Nr. 759-0001

Reihe weiterer Farbtöne geliefert werden. Bei ausreichendem Bedarf sind Farbnachstellungen ebenfalls in begrenztem Umfang möglich. Allerdings ist zu berücksichtigen, dass aufgrund der schwierigen Pigmentierbarkeit nicht jeder Farbton dargestellt werden kann.

Unter allen Umständen muss berücksichtigt werden, dass Viskosität und Reaktivität des eingefärbten Topcoats durch die Pigmentierung verändert werden können!

## Eigenschaften des gehärteten Basisharzes

<u>Eigenschaft*</u>	<u>Prüfvorschrift</u>	<u>Wert</u>
<b>Zugfestigkeit</b>	ISO 527-2	85 MPa
<b>Zug-E-Modul</b>	ISO 527-2	3 600 MPa
<b>Bruchdehnung</b>	ISO 527-2	3,5 %
<b>Wärmeformbeständigkeit (HDT)</b>	ISO 75-A	ca. 95 °C

\* gemessen an einer Standard-Laboratmosphäre an gegossenen Probekörpern aus Reinharz, die 24 Stunden lang bei + 20 °C gehärtet und 3 Stunden bei 80°C nachgehärtet wurden.

## Verarbeitung

Der Dosierbereich des Peroxides sollte zwischen 1,5 % und 2 % Butanox M 50 liegen. Eine Unterdosierung kann zur Verringerung der Beständigkeit sowie zu vorzeitiger Vergilbung führen; eine Überdosierung kann Verfärbungen zur Folge haben.

# BÜFA®-MARINE-NPG-TOPCOAT-H NATUR

ISO/NPG-Topcoat

Art.-Nr. 759-0001

Falls die Umstände dieses zulassen, empfehlen wir eine Nachhärtung des Formteils über 6 Stunden bei ca. 80 °C. Hierdurch werden optimale Topcoateigenschaften erzielt.

Vor der Verarbeitung ist der Topcoat schonend aufzurühren. Für Verarbeitung und Härtung sind partiell auch die Hinweise in unserer technischen Informationsschrift "Verarbeitung von OLDOPAL-Gelcoats" zu beachten.

## Lagerung/Handhabung

Das Produkt muss verschlossen, kühl und vor Sonnenlicht geschützt aufbewahrt werden. In unangebrochenen Originalgebinden ist es bei einer Temperatur von bis zu 20 °C mindestens 3 Monate lagerfähig. Die Gelier- und Härtungszeiten können sich mit zunehmender Lagerung verändern.

Zur Beachtung:

Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unsere Produkte jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger bzw. Verarbeiter unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten.

BÜFA Reaktionsharze GmbH & Co. KG  
Hohe Looge 2-8  
26180 Rastede

Deutschland

Telefon +49 4402 975-0  
Telefax +49 4402 975-300

reaktionsharze@buefa.de  
www.buefa.de