

BÜFA®-VE-Tooling-Gelcoat-S natur

Spritzfähiger VE-Formenbaugelcoat

Art.-Nr. 720-1000

Produktbeschreibung BÜFA®-VE-Tooling-Gelcoat-S ist ein unpigmentierter Gelcoat in Spritzkonsistenz. Er ist vorbeschleunigt und basiert auf Epoxi-Bisphenol A-Vinylester-Urethan-Harz, gelöst in Styrol.

Anwendungsbereich BÜFA®-VE-Tooling-Gelcoat-S wurde speziell für die Herstellung von GFK-Formen entwickelt. Das Produkt ist insbesondere für die Herstellung von Formen geeignet, die hoher chemischer und thermischer Belastung ausgesetzt sind.

Spezifikation / Technische Daten	Eigenschaften	Prüfvorschrift	Wert	Maßeinheit
	Dichte bei 20°C	DIN 53 217/2	1,1	g/ml
	Viskosität bei 20°C Brookfield RV/DV-II Spl 4. 2 rpm .	ISO 2555	30000-36000	mPas
	Styrolgehalt		39-42	%
	Flammpunkt	DIN 51 758	+32	°C

Härtung

Reaktivität:
BÜFA-Methode in Anlehnung an DIN 16 945 6.2.2.1
 (100 g Harz +2 gew % Butanox M 50)

20 - 30 °C	12-16 min
20 °C - Tmax	25-30 min
Tmax	175-195 °C

Gelierzzeit bei 20 °C im 100 g Becher:

mit 2,0 g Butanox M 50: 12-16 min

Achtung!

Vorstehende Reaktivitätsangaben beziehen sich ausschließlich auf die Verwendung der hier genannten Reaktionsmittel in der angegebenen Dosierung. Bei Verwendung anderer Erzeugnisse und auch bei abweichender Dosierung können die Ergebnisse anders ausfallen.

BÜFA®-VE-Tooling-Gelcoat-S natur

Spritzfähiger VE-Formenbaugelcoat

Art.-Nr. 720-1000

Einfärbung

Neben der hier beschriebenen unpigmentierten Einstellung ist derzeit noch die folgende eingefärbte Variante lieferbar:

Art-Nr. 520-1104 BÜFA®-VE-Tooling-Gelcoat-S schwarz

Art-Nr. 520-1108 BÜFA®-VE-Tooling-Gelcoat-S hellgrün

Art-Nr. 520-1110 BÜFA®-VE-Tooling-Gelcoat-S orange

Art-Nr. 520-1112 BÜFA®-VE-Tooling-Gelcoat-S grau

Aufgrund der eingeschränkten Pigmentierbarkeit dieser Harzklasse ist streng darauf zu achten, dass ausschließlich die von uns angebotenen Pigmentierungen verwendet werden. Keinesfalls dürfen ungeprüfte Einfärbungen in eigener Regie vorgenommen werden.

Verarbeitung

BÜFA®-VE-Tooling-Gelcoat-S wird in vorbeschleunigter und verarbeitungsgerechter Form angeliefert. Der Gelcoat kann mit Standard MEK-Peroxiden gehärtet werden, ohne dass die für normale Vinylesterharze typische Schaumbildung befürchtet werden muss. Die Feinschicht zeigt exzellente Verarbeitungsparameter mit Standard-Spritzaggregaten.

Wir empfehlen folgende Einstellungen:

- Spritzanwendung: Düse 4-5 mm, Druck 4-5 bar
- Airless: Düse 17/40 bis 19/40, Druck 3,5 - 4,0 bar
- Stützluft: Max. 6 bar

Optimale Ergebnisse werden durch die Beachtung folgender Hinweise erzielt:

- die Feinschichtstärke sollte im flüssigen Zustand 700-900 µm betragen.
- die Feinschicht sollte in 3-4 Durchgängen erfolgen, um eine optimale Entlüftung zu gewährleisten.
- zwischen den Spritzgängen ist eine Entlüftungszeit von 3 min einzuhalten

Hinweise zu den Trennmitteln

Vor dem Auftrag des Trennmittels ist unbedingt sicherzustellen, dass das Oberflächenfinish des Modells komplett gehärtet ist. Für die Trennung empfehlen wir den Auftrag von 6-7 Lagen BF 700 Carnauba-Wachs.

BÜFA®-VE-Tooling-Gelcoat-S natur

Spritzfähiger VE-Formenbaugelcoat

Art.-Nr. 720-1000

Zwischen den einzelnen Wachsungen sind die Trennschichten für mindestens 1 Stunde zu trocknen. Das komplett eingetrennte Modell sollte vor Beginn des Formenbaus am besten über Nacht gelagert werden. Um eine sichere Trennung zu gewährleisten, sollte das Trennwachs auf einer separaten Platte vorab getestet werden.

Lagerung/Handhabung

Das Produkt muss verschlossen, kühl und vor Sonnenlicht geschützt aufbewahrt werden. In unangebrochenen Originalgebinden ist es bei einer Temperatur von bis zu 20 °C mindestens 3 Monate lagerfähig. Die Gelier- und Härtingszeiten können sich mit zunehmender Lagerung verändern.

Zur Beachtung:

Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unsere Produkte jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger bzw. Verarbeiter unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten.

BÜFA Gelcoat Plus GmbH & Co. KG
Hohe Looge 2-8
26180 Rastede

Deutschland

Telefon +49 4402 975-0
Telefax +49 4402 975-300

gelcoatplus@buefa.de
www.gelcoatplus.de / www.buefa.de