

BÜFA®-SWIM-NPG-GELCOAT-H

Streichfähiger ISO/NPG-Gelcoat

Art.-Nr. 753-9999

Produktbeschreibung BÜFA®-SWIM-NPG-Gelcoat-H 753-9999 ist ein vorbeschleunigter Gelcoat in streichfähiger Einstellung. Er basiert auf einem ungesättigten ISO/NPG-Polyesterharz, gelöst in Styrol.

Anwendungsbereich BÜFA®-SWIM-NPG-Gelcoat-H 753-9999 eignet sich für Schwimmbäder, die bekanntlich hoher chemischer, thermischer und hydrolytischer Beanspruchung ausgesetzt sind. Diese Farbtöne sind nach AVK-Chlortest (Anlage 2 zur Herstellerrichtlinie GFK-Schwimmbecken, Abschnitt 6.1) speziell geprüft auf Chemikalien, wie sie zur Wasserbehandlung in privaten Haushalten angewendet werden, aber nicht gegen die Behandlung mit gasförmigem Chlor oder Ozon.

Spezifikation / Technische Daten	Eigenschaften	Prüfvorschrift	Wert	Maßeinheit
	Dichte bei 20 °C	DIN 53 217/2	ca. 1,2	g/ml
	Viskosität bei 20°C Brookfield RV/DV-II Spl 5 rpm 5	ISO 2555	24 000 - 34 000	mPas
	Styrolgehalt		33 - 36	%
	Flammpunkt	DIN 53 213	+ 32	°C

Härtung **Reaktivität:**
BÜFA-Methode in Anlehnung an DIN 16 945 6.2.2.1
 (100 g Gelcoat + 2 ml Butanox M-50)

20 - 30 °C	10 - 18 min
20 °C - Tmax	25 - 35 min
Tmax	145 - 160 °C

Gelierzzeit bei 20 °C im 100 g Becher mit 2 ml Butanox M-50: 10 - 18 min

Achtung!

Die vorstehenden Angaben beziehen sich ausschließlich auf die Verwendung der hier genannten Reaktionsmittel in der angegebenen Dosierung. Bei Verwendung anderer Erzeugnisse und auch bei abweichender Dosierung können die Ergebnisse anders ausfallen.

BÜFA®-SWIM-NPG-GELCOAT-H

Streichfähiger ISO/NPG-Gelcoat

Art.-Nr. 753-9999

Verarbeitung

Bisher wurde für diesen Gelcoat unser Trennmittelsystem BF 500 / BF 700 erprobt und mit Erfolg eingesetzt. Andere Trennmittel sollten zuvor unter Praxisbedingungen auf Ihre Verwendbarkeit geprüft werden. Falls die Umstände dieses zulassen, empfehlen wir eine Nachhärtung des Formteils über mehrere Stunden bei 80 °C. Hierdurch werden optimale Gelcoateigenschaften erzielt. Für Verarbeitung und Härtung sind auch die Hinweise in unserer technischen Informationsschrift "Verarbeitung von OLDOPAL-Gelcoats" zu beachten.

Lagerung/Handhabung

Das Produkt muss verschlossen, kühl und vor Sonnenlicht geschützt aufbewahrt werden. In unangebrochenen Originalgebinden ist es bei einer Temperatur von bis zu 20 °C mindestens 3 Monate lagerfähig. Die Gelier- und Härtungszeiten können sich mit zunehmender Lagerung verändern.

Zur Beachtung:

Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unsere Produkte jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger bzw. Verarbeiter unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten.

BÜFA Gelcoat Plus GmbH & Co. KG
Hohe Loohe 2-8
26180 Rastede
GERMANY
Telefon +49 4402 975-0
Telefax +49 4402 975-300
gelcoatplus@buefa.de
www.buefa.de
www.buefagelcoatplus.de

Ein Unternehmen der BÜFA und DSM Composite Resins