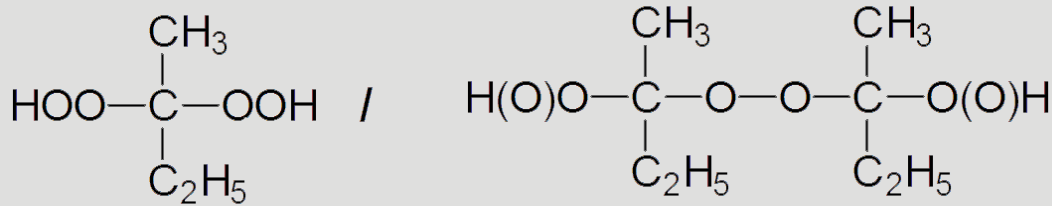


**CUROX® M-312**

Produktmerkblatt - Thermosets - Ketonperoxide (Kalthärtung)



Chemischer Name	Methylethylketonperoxid
CAS-Nr	1338-23-4
Eigenschaften	Flüssiggemisch

Beschreibung

Farblose, leicht bewegliche Flüssigkeit, bestehend aus Peroxiden auf Basis von Methylethylketon, phlegmatisiert mit aliphatischem Ester. Dieses Ketonperoxid eignet sich als Initiator (Radikalspender) für die Härtung von ungesättigten Polyesterharzen.

Hauptanwendung: Härtung von Formteilen bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobaltbeschleuniger.

Vorteile: Hohe Effektivität bei der Härtung von speziell vorbeschleunigten und stabilisierten Harztypen.

Technische Daten

Merkmal	Eigenschaft / Wert
Aussehen	farblose Flüssigkeit
Aktivsauerstoff	ca. 8,6 - 9,1 Gew. %
Phlegmatisierungsmittel	aliphatischer Ester
Dichte bei 20°C	ca. 1,01 g/cm ³
Viskosität bei 20°C	ca. 13 mPas
Löslichkeit	nicht mischbar mit Wasser, mischbar mit Ester und Alkoholen
Kritische Temperatur (SADT)	> 50 °C
Kältebeständigkeit	bis unter -25 °C
Empfohlene Lagertemperatur	unter 30 °C
Lagerstabilität ab Datum der Anlieferung	6 Monate

Produktinformation

16.11.2010

UI 5118

Seite 1/3

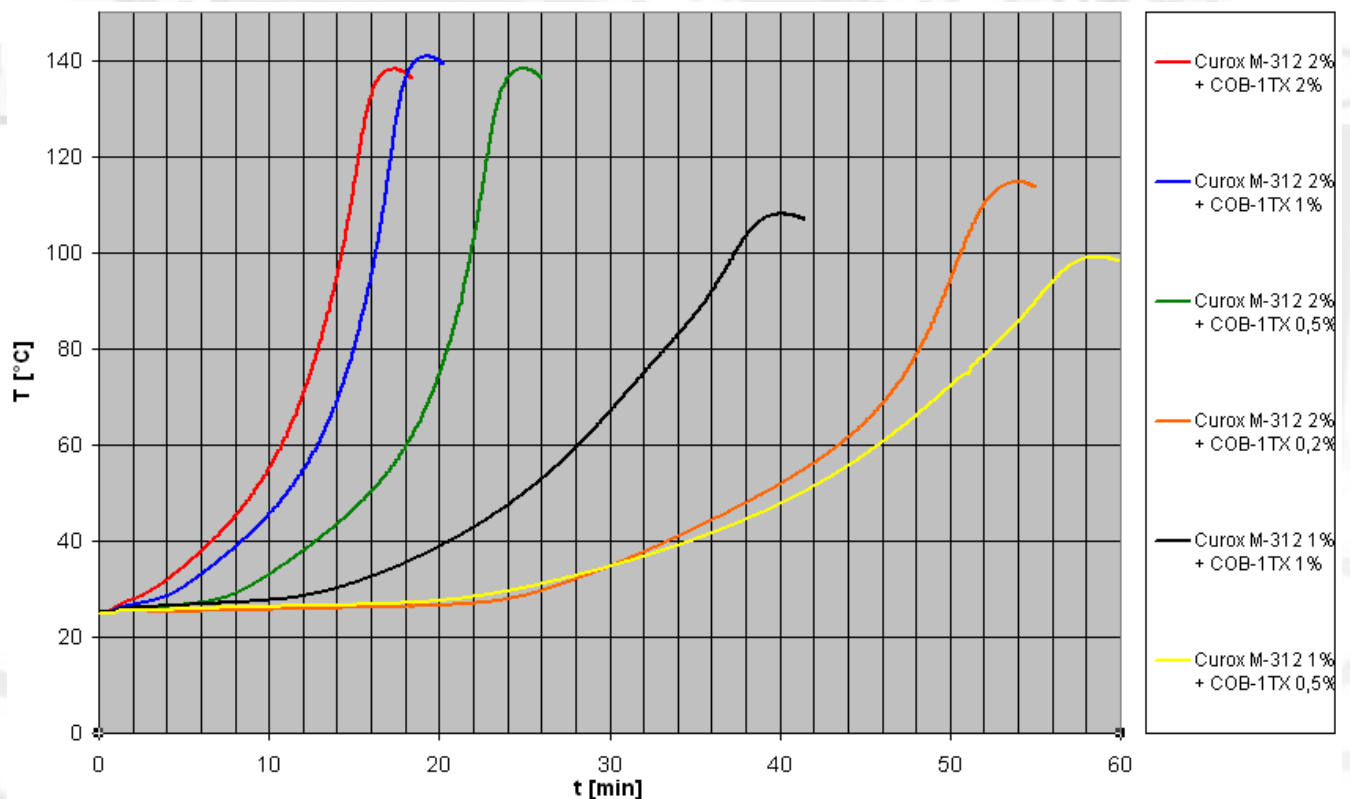
Contact: <http://www.united-initiators.com/>**Dieses Produkt entspricht den Anforderungen des ElektroG (EU-Directives: RoHS 2002/95/EG, WEEE 2002/96/EG)**

CUROX® M-312

Produktmerkblatt - Thermosets - Ketonperoxide (Kalthärtung)

Aktivität:

Härtung nach DIN 16945 (20g OPS-Harz im doppelwandigen Reagenzglas bei 25°C)						
Formulierung (Gewichtsteile)						
Mittelreaktiver Harztyp (OPS)	100	100	100	100	100	100
CUROX® M-312	2	2	2	2	1	1
Beschleuniger COB-1TX	2	1	0,5	0,2	1	0,5
Härtungsdaten						
Gelierzzeit t_{gel} [min]	3,5	4,5	8,5	26,0	13,5	24,0
Härtungszeit t_{max} [min]	17,0	19,0	25,0	53,5	40,0	59,5
Peaktemperatur T_{max} [°C]	139	141	137	115	109	93





CUROX® M-312

Produktmerkblatt - Thermosets - Ketonperoxide (Kalthärtung)

Anwendung

POLYESTERHÄRTUNG:

Kalthärter für UP-Harze bei Umgebungstemperatur in Kombination mit Cobalt-Beschleuniger. Dosierung: 1-3% in Lieferform sowie 0,2-2% einer 1%igen Cobaltlösung.

"Lagerzeit" (Gelierzzeit von Harz + Peroxid) normalerweise nur wenige Stunden, abhängig von Temperatur und Harztyp.

"Topfzeit" (Gelierzzeit von Harz + Peroxid + Beschleuniger) relativ kurz, aber sehr gut regelbar durch Zusatz von Inhibitor TC-510. Auf diese Weise lässt sich der "Entformfaktor" ($f_E = t_E/t_{gel}$) wesentlich verbessern.

HÄRTUNGSSCHARAKTERISTIK:

Mäßige Wärmeentwicklung, daher relativ spannungsarme Härtung, relativ lange Entformzeiten, d.h. mäßiger Entformfaktor. Temperaturen unter 20°C verlängern die Härtungszeiten sehr stark, alternativ sollten dann Cobalt/Amin-Beschleuniger eingesetzt werden.

ARBEITSVERFAHREN:

V.a. Handauflegen, Harz/Faser-Spritzen, Schleudern, Wickeln, Gießen und Oberflächen Beschichtungen (Spachtel, Füllmassen, Gel und Topcoats)

SPRITZWERKZEUG:

Nur gemäß den Vorgaben des Herstellers einsetzen. Alle Sicherheitsvorkehrungen treffen. Spritzpistole nicht mittels Versprühen von MEKP in die Luft reinigen.

Diese Informationen sowie unsere anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse, basierend auf internen Tests mit lokalen Rohstoffen. Sie sollen über unsere Produkte und deren Anwendungsmöglichkeiten informieren. Sie haben somit nicht die Bedeutung, bestimmte Eigenschaften der Produkte oder deren Eignung für einen konkreten Einsatzzweck zuzusichern. Ferner enthalten die Informationen keine vollständige Gebrauchsanweisung. Sie stellen auch keine Beschaffenheits- und Haltbarkeitsgarantie dar. Änderungen im Rahmen des technischen Fortschritts und der betrieblichen Weiterentwicklung bleiben vorbehalten. Etwa bestehende Schutzrechte Dritter sind zu berücksichtigen.

Anwendung und Verarbeitung unserer Produkte auf Basis unserer anwendungstechnischen Beratung erfolgen außerhalb unseres Einflusses und liegen ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. Der Anwender ist nicht davon befreit, die Eignung und Anwendungsmöglichkeiten für den vorgesehenen Zweck zu prüfen.