

# BÜFA®-BF 700 Mould release wax paste

Carnauba - Trennwachspaste

Art.-Nr. 0220700

**Produktbeschreibung** BÜFA®-BF 700 Mould release wax paste ist eine silikonfreie, hochkonzentrierte Emulsion reinsten Carnauba-Waxes in pastös-fester Konsistenz. Sie wurde entwickelt für die Grundbehandlung von GfK-Formen aus Polyester-, Vinylester- und Epoxidharz.

**Anwendungsbereich** BÜFA®-BF 700 Mould release wax paste wird als Basis-Trennmittel für die Herstellung von Formteilen aus UP-, VE- und EP-Harzen in GfK-Formen eingesetzt, ist jedoch in den meisten Fällen auch geeignet für Formen aus anderen Kunststoffen, Holz, Gips, etc..

Bei der Verwendung von BÜFA®-Release Laquer kann beispielweise BÜFA®-BF 700 Mould release wax paste vor dem Auftragen des Trennlackes als zusätzliches Trennmittel aufgebracht werden, um die Entformungssicherheit zu gewährleisten.

**Spezifikation /  
Technische Daten**

Eigenschaften	Prüfvorschrift	Wert	Maßeinheit
Farbe		grauweiß	
Konsistenz		pastös-fest	
Dichte bei 20 °C	DIN 53 217/2	ca. 0,88	g/ml
Flammpunkt	DIN 53 213	> + 65	°C

**Verarbeitung**

BÜFA®-BF 700 Mould release wax paste trägt man am besten auf die zu behandelnde Oberfläche in der Form auf, indem man das Wachs in einen Lappen legt, diesen beutelförmig schließt und bei kreisenden Handbewegungen die Paste durch die Poren des Gewebes drückt. Man erreicht damit, dass der Trennmittelauftrag gleichmäßig und dünn erfolgt und evtl. Wachsklumpen zurückgehalten werden. Die zu behandelnde Fläche sollte dabei je Arbeitsgang ca. 70 x 70 cm messen. Mit dem Auspolieren ist sofort nach Beendigung des Auftrags zu beginnen, da sich ein angetrockneter Wachsfilm nur sehr schwer auspolieren lässt. Dabei immer ein sauberes Poliertuch verwenden und dieses immer wieder wechseln!

Bei neuen Formen ist es ratsam, den Wachsauftrag vor Verwendung der Form sehr sorgfältig vorzunehmen; d. h. die Form ist 5 bis 7 mal hintereinander zu wachen und hochglänzend auszupolieren. Dadurch wird gewährleistet, dass bei mikroporösen Werkstoffen auch wirklich alle offenen Poren in der Formenoberfläche geschlossen werden. Bei

# BÜFA®-BF 700 Mould release wax paste

Carnauba - Trennwachspaste

Art.-Nr. 0220700

Raumtemperatur ist zwischen den einzelnen Lagen eine Wartezeit von jeweils ca. 1 - 2 Stunden einzuhalten. Nach der letzten Lage sollte eine Wartezeit von 24 Stunden eingelegt werden.

Auch hat es sich bewährt, danach die Form zu tempern. Durch die erhöhte Temperatur wird zum einen das Wachs verflüssigt und kann somit tiefer in die Formoberfläche eindringen; zum anderen wird die Wachsschicht durch die Nachhärtung widerstandsfähiger.

Bei den ersten 2 - 3 Entformungen sollte BÜFA®-Release Laquer als zusätzliche Trennhilfe eingesetzt werden, um die Funktionssicherheit zu erhöhen. Danach kann für die laufende Formtrennung BÜFA®-BF 500 verwendet werden (s. separates technisches Merkblatt).

Allgemein ist festzustellen, dass der Trennmittelbedarf einer Form wesentlich von deren Geometrie und vom Umfang der Krafteinwirkung bei der Entformung abhängt. Schwierige Entformungen erfordern mehr Trennmittel; leichte dagegen weniger.

## Lagerung/Handhabung

Das Produkt muss verschlossen, kühl und trocken aufbewahrt werden. Es ist vor Frost zu schützen. Derart gelagert ist es in unangebrochenen Originalgebinden mindestens 6 Monate haltbar.

Zur Beachtung:

Die vorgenannten Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unsere Produkte jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann aus diesen Angaben nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger bzw. Verarbeiter unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Das entsprechende EU-Sicherheitsdatenblatt in aktueller Version ist ebenfalls zu beachten.

BÜFA Composite Systems GmbH & Co. KG  
Hohe Looge 2-8  
26180 Rastede  
GERMANY  
Telefon +49 4402 975-0  
Telefax +49 4402 975-300  
compositesystems@buefa.de  
www.buefa.de  
www.buefacompositesystems.de

Ein Unternehmen der BÜFA-Gruppe